



CIA INFORMA



Newsletter della Confederazione Italiana Agricoltori dell'Umbria

CORTE COSTITUZIONALE E CONTENIMENTO DEGLI ANIMALI SELVATICI IN SOVRANNUMERO LA PAROLA DELL' A.T.C. PG₁



NULLA DA TEMERE PER L' UMBRIA CON LA PROPRIA
LEGGE REGIONALE LR 17 MAGGIO 1994, N₁₄ ART.28

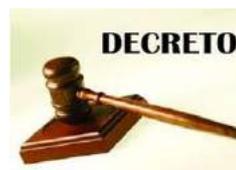


L'Associazione dell' Ambito Territoriale di Caccia Perugia 1 "A.T.C. Perugia 1" - è intervenuta in relazione alle notizie allarmistiche diffuse dal WWF Umbria in merito agli effetti della sentenza della Corte Costituzionale riguardo l'illegittimità, nella Regione Liguria, dello svolgimento delle attività di selezione e contenimento delle specie dannose per l'agricoltura. Un esponente del WWF Umbria ha diffuso la notizia interpretandola in modo fuorviante, dichiarando che la sentenza sarebbe applicabile su tutto il territorio nazionale e non solo nella Regione Liguria, avvertendo e allarmando, così, gli operatori incaricati di attuare il contenimento numerico che sarebbero stati denunciati "[...] all'Autorità Giudiziaria competente, per il duplice reato di caccia in epoca di divieto e porto abusivo d'arma". Tale dichiarazione ha avuto il solo ed indesiderato effetto di aver azzerato la partecipazione (gratuita e volontaria) di coloro che in Umbria sono in possesso della necessaria e legittima autorizzazione alle operazioni di contenimento, **che ricordiamo non costituisce attività venatoria**. La fantasiosa tesi interpretativa di una sentenza ha di fatto interrotto l'opera di contenimento in favore della tutela delle produzioni agricole. Sulla base di questo l'A.T.C Perugia 1 ci tiene a ribadire che: <<L'Umbria ha, una sua legge regionale (LR 17 maggio 1994, n. 14 art.28) che afferma chiaramente che "Nel territorio destinato alla gestione programmata della caccia, nonché nelle zone vietate alla caccia, le Province, per motivate ragioni, attuano gli interventi previsti [...] in qualunque periodo dell'anno, autorizzando **persone nominativamente individuate oltre i soggetti previsti dalla legge**" ; e quindi ogni attività esercitata nella nostra regione sulla base della vigente legge è perfettamente legittima">>.

La regione Umbria, come reso noto dall'Assessore Cecchini, ha ben svolto il lavoro di promuovere in questi ultimi giorni una modifica, per mezzo della conferenza Stato Regioni, della legge nazionale ed in particolare dell'art.19 della legge 157/1992 finalizzata ad omogeneizzare gli strumenti di tutela per il contenimento o controllo numerico delle popolazioni selvatiche dannose. In conclusione, sulla base della legislazione vigente **coloro che legittimamente partecipano al contenimento numerico delle popolazioni selvatiche in attuazione della LR Umbria non hanno nulla da temere.**

EFFLUENTI E DIGESTATO, IN VIGORE IL DECRETO

**DA OTTOBRE 2016 OPERATIVE LE DISPOSIZIONI
PER L'USO AGRONOMICO DEI REFLUI E DIGESTATO**



Come è noto, da ottobre 2016 è entrato in vigore il Decreto interministeriale n. 5046 del 25 febbraio 2016 che disciplina i criteri e le norme tecniche generali per l'utilizzazione agronomica di effluenti di allevamento, acque reflue (aziende agroalimentari) e digestato. In particolare il decreto disciplina la produzione, le caratteristiche di qualità e l'utilizzazione agronomica del digestato tal quale, o delle frazioni palabili e non palabili, ottenuto da impianti aziendali o interaziendali di trattamento degli effluenti di allevamento in miscela con biomasse per la produzione di biogas. La Regione dovrà ora recepirlo ed adeguare opportunamente la disciplina regionale vigente. In particolare l'Allegato IX (parte A e parte B) del decreto distingue due tipologie di digestato: digestato agrozootecnico e digestato agroindustriale.

II DIGESTATO AGROZOOTECNICO è prodotto con i seguenti materiali: paglia, sfalci, potature, colture agrarie dedicate, effluenti di allevamento, materiale agricolo e forestale non destinato al consumo alimentare; esso deve rispettare le seguenti caratteristiche ed i seguenti valori limite:

| <u>Parametro</u> | <u>Valore min.</u> | <u>Unità di misura</u> |
|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
| Contenuto di sostanza organica secca | 20 | % in peso di sostanza |
| Fosforo totale secca | 0,4 | % in peso di sostanza |
| Azoto totale secca | 1,5 | % in peso di sostanza |
| Salmonella | Assenza in 25 g di campione tal quale | |

II DIGESTATO AGROINDUSTRIALE è prodotto con i seguenti materiali: acque reflue provenienti da piccole aziende agroalimentari, residui dell'attività agroalimentare, acque di vegetazione dei frantoi oleari e sanse umide anche denocciolate, sottoprodotti di origine animale ai sensi del Reg. CE 1069/2009, eventualmente in miscela con i materiali indicati nel digestato agrozootecnico. Deve rispettare le seguenti caratteristiche e valori limite:

| <u>Parametro</u> | <u>Valore min.</u> | <u>Unità di misura</u> |
|--------------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| Contenuto di sostanza organica secca | 20 | % in peso di sostanza secca |
| Fosforo totale secca | 0,4 | % in peso di sostanza secca |
| Azoto totale secca | 1,5 | % in peso di sostanza secca |
| Piombo totale secca | 140 | mg/kg di sostanza secca |
| Cadmio totale secca | 1,5 | mg/kg di sostanza secca |
| Nichel totale secca | 100 | mg/kg di sostanza secca |
| Zinco totale secca | 600 | mg/kg di sostanza secca |
| Rame totale secca | 230 | mg/kg di sostanza secca |
| Mercurio totale secca | 1,5 | mg/kg di sostanza secca |
| Cromo esavalente totale secca | 0,5 | mg/kg di sostanza secca |

Salmonella Assenza in 25 g di campione tal quale

Le analisi andranno ripetute ogni qualvolta avvengano variazioni quali-quantitative dei materiali in ingresso all'impianto di biogas.

E' importante, pertanto, che **le aziende interessate adeguino le analisi del digestato prodotto, ai fini della sua utilizzazione agronomica, a partire dall'annata agraria in corso.**



SALONE TURISMO RURALE A OTTOBRE LA II EDIZIONE

**GLI OPERATORI POSSONO MANIFESTARE IL LORO
INTERESSE A PARTECIPARE AI GAL DELL' UMBRIA**

L' **AssoGal Umbria**, il coordinamento tra i Gruppi d'Azione Locale della regione, sta valutando l'opportunità di partecipare all'evento "Salone Turismo Rurale - EcoNatura 2017", che si terrà dal 6 all'8 ottobre 2017 presso il Centro fieristico "Umbriafiere" di Bastia Umbra. La manifestazione intende rappresentare un'opportunità non solo di promozione della vacanza responsabile nelle zone rurali, ma anche di confronto e di scambio di buone pratiche tra operatori, associazioni, istituzioni, affinché lavorino insieme per "vendere" al meglio l'identità e l'unicità che caratterizza l'Italia e per salvaguardare e valorizzare l'Anima Verde del nostro Paese. Oltre ad una mostra mercato aperta al pubblico con espositori provenienti da tutta Italia, l'evento prevede anche momenti di approfondimento e di informazione sia per gli operatori che per i visitatori, un workshop B2B e laboratori per i più piccoli e non solo. Durante la prima edizione (settembre 2016) sono stati 62 i buyer italiani e stranieri che hanno partecipato al Salone.

Per valutare l'opportunità di aderire al suddetto progetto, AssoGal ha la necessità di conoscere l'interesse delle imprese che operano nei settori:

- Accompagnatori e guide turistiche
- Agriturismi
- B&B
- Camping
- Catering e Ristorazione
- Centri benessere e Termali
- Dimore storiche e Ville
- Hotel
- Agenzie di Viaggio



a partecipare all'evento suddetto, attraverso la promozione e la vendita dei propri prodotti e del proprio territorio ed inviando almeno un rappresentante dell'impresa. Pertanto ciascuno dei Gal dell'Umbria ha pubblicato sul proprio sito internet un avviso chiedendo a tutte le aziende interessate di voler manifestare interesse alla eventuale partecipazione all'evento, inviando per email apposita istanza, tramite la modulistica allegata, al Gal competente per territorio entro il 30 giugno 2017. AssoGal, in caso di partecipazione, metterà a disposizione nel proprio stand per ogni azienda selezionata uno spazio allestito di 9 mq per la promozione e vendita dei propri prodotti e del proprio territorio.

Restano a carico delle imprese i seguenti costi: Quota di iscrizione = €100; Partecipazione ai workshop = € 200; Allestimento personalizzato stand; Spese per vitto ed alloggio; Spese per trasporto merce.

ULTIMO GIORNO !!



RIMBORSI FINO A 15 MILA EURO PER LE AZIENDE CHE ALLEVANO BOVINI DA LATTE E SUINI

ECCELE PRINCIPALI NOVITA' INTRODOTTE DAL
MIPAAF SUL
"FONDO LATTE"

- 25 milioni per una nuova misura (art.3, lett.c), aperta alle imprese operanti nel settore suinicolo e della produzione di latte bovino, destinata alla copertura dei costi sostenuti per interessi maturati su mutui bancari negli anni 2015 e 2016.

Le domande andranno presentate on-line a ISMEA tramite apposito sportello internet WWW.ISMEA.IT aperto fino al 30 giugno 2017 .

Alla domanda va allegata:

- 1) documentazione rilasciata dalla Banca attestante i costi sostenuti per gli interessi sui mutui bancari negli anni 2015 e 2016;
- 2) dichiarazione sugli aiuti di de minimis percepiti negli ultimi 3 anni;
- 3) dichiarazione riportante i dati del certificato di iscrizione alla CCIAA.

IL 30 GIUGNO 2017 SI AVVICINA !!





ANTICIPO PENSIONISTICO (APE) SOCIAL

SI AVVICINA LA SCADENZA PER LA PRESENTAZIONE
DELLA DOMANDA ALL' INPS

ENTRO IL 15 LUGLIO p.v. coloro che hanno maturato o matureranno nel corso del 2017 il diritto per l'Anticipo Pensionistico (APE) Social dovranno presentare apposita domanda all'INPS.

Come noto l'APE sociale è una prestazione assistenziale di accompagnamento alla pensione **a carico dello Stato** riconosciuta a chi ha almeno 63 anni di età, ha maturato 30 o 36 anni di contributi, a seconda dei casi, e si trova in una delle seguenti condizioni:

- essere disoccupato
- prestazione di assistenza a familiari con handicap
- avere invalidità di almeno il 74%
- prestare attività particolarmente pesante
- non essere titolare di alcuna altra pensione

L'indennità è rivolta ai lavoratori dipendenti pubblici e privati, autonomi e ai lavoratori iscritti alla gestione separata che soddisfino una delle condizioni sopra richiamate.

Tutti coloro che maturano invece i requisiti per l'APE Social nel 2018 avranno la possibilità di inoltrare la richiesta entro il mese di marzo dello stesso anno.





PENSIONAMENTO ANTICIPATO PER I LAVORATORI "PRECOCI"

ANTICIPO PER CHI HA INIZIATO A LAVORARE MOLTO GIOVANE

Anche per la presentazione della domanda di pensionamento anticipato **il termine è del 15 luglio p.v.** per i soggetti che hanno maturato o matureranno i requisiti nel corso dell'anno 2017.

La norma che disciplina il pensionamento anticipato per i lavoratori precoci prevede uno sconto per chi ha iniziato a lavorare molto giovane. Si potrà andare in pensione infatti con 41 anni di contributi indipendentemente dall'età. Tuttavia per accedere a questa agevolazione si devono avere versati almeno 12 mesi di contributi prima di avere compiuto 19 anni di età e devono ritrovarsi in una delle situazioni previste dall'APE Sociale o svolgere lavori usuranti.

In definitiva l'anticipo consiste in 10 mesi netti sui requisiti attualmente richiesti per le donne e 22 mesi per gli uomini .

Per coloro che matureranno i requisiti nel corso del 2018 e negli anni successivi il termine per la presentazione della domanda è fissato al **1° Marzo di ogni anno.**

PER UNA CONSULENZA GRATUITA VOLTA AD ACCERTARE I REQUISITI PENSIONISTICI ED EVENTUALE PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA DI PENSIONE ALL' INPS E' OPPORTUNO RIVOLGERSI AD UNA DELLE SEDI DEL PATRONATO INAC ELENCAE IN ULTIMA PAGINA DOVE ESPERTI DEL SETTORE PENSIONISTICO SONO COMPLETA DISPOSIZIONE DI TUTTI I CITTADINI ANCHE SU APPUNTAMENTO.



CONTRIBUTI, ESONERO PER GIOVANI AGRICOLTORI



**3 ANNI DI ESONERO AL 100% A CHI SI E' ISCRITTO
NEL 2017 E, IN ZONE SVANTAGGIATE, NEL 2016**

Ai coltivatori diretti ed agli imprenditori agricoli professionali con età inferiore ai 40 anni iscritti nella previdenza agricola tra il 1° gennaio e il 31 dicembre 2017, la legge di Bilancio per il 2017 ha riconosciuto **l'esonero totale (100 per cento) dal versamento dei contributi obbligatori Inps** per un periodo non superiore a 36 mesi; decorsi i 36 mesi l'esonero scende al 66 per cento per un ulteriore periodo di 12 mesi e, successivamente, al 50 per cento per altri 12 mesi. L'esonero viene riconosciuto anche ai giovani agricoltori che hanno effettuato l'iscrizione nella previdenza agricola nel 2016 ma solo a quelli che operano in territori montani e in zone agricole svantaggiate.

Il beneficio rientra nel regime "de minimis" stabilito dall'Unione Europea.

La domanda all'Inps va inoltrata esclusivamente per via telematica attraverso il cassetto previdenziale per i lavoratori autonomi agricoli; l'Inps non accetterà domande in forma cartacea.

Presso le sedi di Cia Umbria (in ultima pagina) personale esperto ed altamente qualificato è a disposizione per fornire informazioni e per svolgere tutti gli adempimenti necessari ad ottenere l'esonero.





SI AVVICINA LA SCADENZA PER PRESENTARE LA DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2017

IL 7 LUGLIO 2017: SCADENZA 730 ORDINARIO E PRECOMPILATO

Tra le novità introdotte nel modello 730/2017, una delle più importanti è quella che riguarda la nuova scadenza che i contribuenti devono rispettare per l'invio telematico della dichiarazione.

Di fatto, la scadenza 730/2017 per chi invia da solo la dichiarazione dei redditi in forma autonoma tramite i servizi telematici dell'Agenzia delle Entrate, è fissata per il 24 luglio.

La stessa scadenza del 730 precompilato, è valida anche per i CAF, commercialisti e intermediari autorizzati, a patto però di aver inviato entro il 7 luglio 2017 più dell'80% dei modelli.

Di seguito un riepilogo sui termini di presentazione:

A partire dal 18 aprile 2017: l'Agenzia delle Entrate, rende disponibile per gli aventi diritto, il nuovo 730 precompilato 2017 online.

Il 7 luglio 2017: scadenza 730 ordinario e 730 precompilato per chi si avvale dell'assistenza fiscale per la dichiarazione dei redditi 2017.

24 luglio 2017: scadenza 730 precompilato per chi lo invia da solo e per gli intermediari che hanno già trasmesso l'80% delle dichiarazioni.

2 maggio 2017 : possibilità per i contribuenti che utilizzano il 730 precompilato, di poter modificare, integrare, accettare o trasmettere la dichiarazione precompilato.

**AFFRETTATEVI!!!SE ANCORA NON SIETE NOSTRI CLIENTI , RIVOLGENDOVI AI CAF
CIA CON QUESTO COUPON OTTERRETE UN BUONO SCONTO DI 10,00 € PER LA
VOSTRA DICHIARAZIONE DEI REDDITI !!!!**



Centro di Assistenza Fiscale



Buono Sconto di € 10,00 per la tua dichiarazione dei redditi (Mod.730/2017) presentandoti munito di questo coupon presso una delle sedi **CAF CIA** indicate sul retro.

N.B. Questo coupon è riservato solo a coloro che si rivolgono al CAF CIA per la prima volta

BONUS “MAMMA DOMANI”

800 EURO DESTINATI ALLE FUTURE MAMME

 **BONUS
MAMMA**

Dal 4 maggio è possibile inoltrare la domanda per il bonus da 800 euro destinato alle future mamme, previsto dalla legge di bilancio 2017.

Detto premio di 800 euro può essere concesso esclusivamente per uno dei seguenti eventi verificatisi dal 1 gennaio 2017:

- compimento del 7° mese di gravidanza;
- parto, anche se antecedente all’inizio dell’8° mese di gravidanza;
- adozione o affidamento preadottivo del minore, nazionale o internazionale disposta con sentenza divenuta definitiva ai sensi della legge n. 184/1983, ed è riconosciuto alle donne gestanti o alle madri che siano in possesso dei seguenti requisiti: a) residenza in Italia; b) cittadinanza italiana o comunitaria; c) cittadine extracomunitarie in possesso dello status di rifugiato politico e protezione sussidiaria ; d) cittadine extracomunitarie in possesso del permesso di soggiorno UE per soggiornanti di lungo periodo oppure della carta di soggiorno per familiari di cittadini Ue.

Per gli eventi verificatisi dal 1° gennaio al 4 maggio 2017, la domanda può essere presentata a partire dal 4 maggio 2017. In tutti gli altri casi la domanda deve essere presentata dopo il compimento del 7° mese di gravidanza e comunque entro un anno dalla nascita/adozione. Il beneficio è concesso una sola volta e in un’unica soluzione, per evento (gravidanza o parto, adozione o affidamento), in relazione ad ogni figlio nato o adottato/affidato. È possibile presentare domanda anche se, pur avendo maturato i 7 mesi di gravidanza, non si sia portata a termine la gravidanza a causa di un’interruzione della stessa.



IMPORTANTE!!!



CONTRATTI DI AFFITTO E LOCAZIONE

La CIA è in grado di offrire un servizio efficiente e professionale per la stipula dei contratti di affitto di fondo rustico in base all' art. 45 della legge 203/82 in quanto riconosciuta tra le organizzazioni maggiormente rappresentative che possono prestare l'assistenza sindacale sia ai concedenti in affitto che agli affittuari.

Il servizio prevede inoltre la registrazione del contratto di affitto stipulato presso l'Agenzia delle Entrate in forma elettronica.

Analogo servizio è inoltre possibile anche per le locazioni di beni immobili. Rivolgersi presso una delle sedi CAF - CIA indicate in ultima pagina per la predisposizione dei contratti di affitto e/o locazione e per qualsiasi altra informazione necessaria.

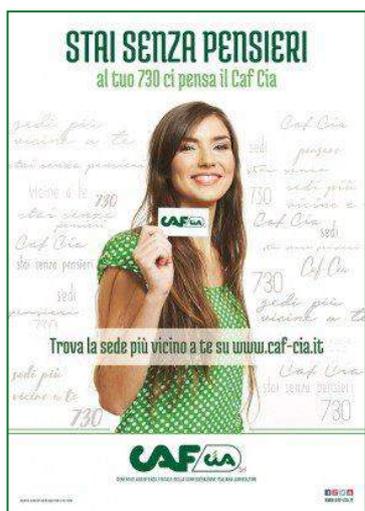
SERVIZIO SUCCESSIONI

La CIA, attraverso il CAF (Centro di Assistenza Fiscale) ha attivato un servizio efficiente e professionale per la gestione delle pratiche di successione rivolto a tutti i cittadini che necessitano dell'assistenza per il trasferimento del patrimonio agli eredi. Rivolgersi presso una delle sedi CAF- CIA indicate in ultima pagina per la compilazione della relativa denuncia di successione da presentare all'Agenzia delle Entrate e per qualsiasi informazione necessaria.

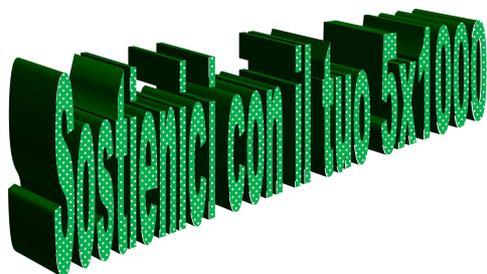


DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2017

Cerchi Professionalita, Efficienza, Rapidita', Riservatezza, Cortesia?



Oltre 20 anni
Al servizio
Dei
cittadini, 500.000
dichiarazioni
presentate ogni
anno... Lo trovi in
tutti gli Uffici Cia





LA SEMENTE
CULTURA DEL BENESSERE

**UNA TUA
FIRMA PER
IL 5XMILLE
A LA
SEMENTE**

**RISPETTO per la
TERRA
AMORE per le
PERSONE**

C.F. 03400870543

Con la tua firma per il 5xmille a La Semente potrai aiutare una realtà impegnata nel campo dell'agricoltura sociale.

Ci occupiamo di agricoltura biologica e dell'inserimento lavorativo di persone con diversa abilità.

La Semente è un bene comune. Anche il tuo! Grazie!

www.lasemente.it



CAMPAGNA ASSICURATIVA 2017



**Polizza
agevolata
Rimborsata
Fino al 65%**

CHI PUO' ASSICURARSI

L' AGRICOLTORE ATTIVO

COSA ASSICURARSI

| Prodotto |
|---------------------------------|
| Olive,Uva,Frutta |
| Frumento ed ltri cereali minori |
| Tabacco e Ortaggi |
| Colture da seme |
| Mais,Sorgo,Girasole |
| Zootecnia |

QUANDO ASSICURARSI

| Tipologia Colture | Scadenza |
|--|------------|
| A Ciclo autunno primaverile | 30 Aprile |
| Colture Permanenti | 30 Aprile |
| A ciclo primaverile | 31 Maggio |
| A ciclo estivo,di secondo raccolto,trapiantate | 15 Luglio |
| A ciclo autunno invernale colture vivaistiche | 31 Ottobre |

AVVERSITA' ASSICURABILI

| Catastrofali | di frequenza | Accessorie |
|-------------------------------------|--|--|
| Alluvione Gelo-Brina Siccita' | Grandine Vento Forte Eccesso di pioggia Eccesso di neve | Vento Caldo Colpo di sole Sbalzo Termico |

Per Info e/o richiedere un preventivo :

Assicurazioni- umbria@cia.it

Stefania Racugno 370/3211463

**VUOI CONOSCERE
TUTTE LE
OPPORTUNITA'
DEL NUOVO PSR?**

➔ **PRENDI UN
APPUNTAMENTO
IN CIA!**



Chiama 075 7971056



o scrivi a

umbria@cia.it



INTESA CIA - HERACOMM ENERGIA MENO CARA

SOTTOSCRITTA LA CONVEZIONE TRA CIA UMBRIA L' IMPORTANTE SOCIETA' DI PUBLIC UTILITIES

Nei giorni scorsi è stata sottoscritta una convenzione tra la Cia dell'Umbria ed Heracomm, uno dei più rilevanti gestori di servizi di pubblico interesse operanti nel nostro Paese. L'intesa è finalizzata a ridurre considerevolmente il costo della bolletta energetica degli associati Cia. Come è noto, infatti, l'energia rappresenta una delle voci più "pesanti" nei bilanci delle imprese agricole ed agroalimentari; rendere più leggera questa voce attraverso una serie di iniziative "di sistema", prima tra tutte quella rivolta alla diffusione delle agroenergie, è sempre stato un preciso obiettivo dell'azione della Cia.

Heracomm offre servizi energetici, idrici e ambientali a oltre 4,4 milioni di cittadini in 358 comuni italiani riservando una forte e costante attenzione alla sostenibilità ambientale e alla responsabilità sociale di impresa; attenzione che si concretizza nelle opzioni e nei requisiti contenuti nelle offerte commerciali (fornitura di energie da fonti rinnovabili, buone pratiche di gestione delle forniture e dei servizi tese a tutelare l'ambiente tramite il risparmio di materia prima e la riduzione delle emissioni di CO2 in atmosfera). Nella pagina seguente sono riportati i contenuti essenziali della convenzione che contempla offerte molto convenienti per la fornitura di luce e gas.





CONVENZIONE PER IL RISPARMIO ENERGETICO

Cia Umbria con l'obiettivo principale di far **risparmiare** i propri associati sulla **bolletta energetica**, ha sottoscritto una convenzione con Heracomm una delle più importanti public utilities d'Italia. Riportiamo di seguito i costi di una bolletta dell'energia elettrica di un'azienda agricola messa a confronto con quanto spenderebbe e risparmierebbe con il contratto Heracomm

CONTRATTO HERACOMM PER ASSOCIATO CIA UMBRIA

| | Altro competitor | | | Heracomm | | | |
|------------------------|------------------|----------|--------------------|------------------------|----------|----------|--------------------|
| Mercato libero | €/kWh | Quantità | Totale | Mercato Libero | €/kWh | Quantità | Totale |
| Quota fissa | € 6,2000 | 1 | € 6,200 | Quota fissa | € 6,2000 | 1 | € 6,200 |
| Energia F1 | € 0,1070 | 2465 | € 263,755 | Energia F1 | € 0,0524 | 2269 | € 118,896 |
| Energia F2 | € 0,0870 | 2740 | € 238,380 | Energia F2 | € 0,0579 | 1203 | € 69,654 |
| Energia F3 | | | € - | Energia F3 | € 0,0419 | 1733 | € 72,613 |
| Perdite F1 | € 0,1070 | 256 | € 27,431 | Perdite F1 | € 0,0524 | 236 | € 12,365 |
| Perdite F2 | € 0,0870 | 285 | € 24,792 | Perdite F2 | € 0,0579 | 125 | € 7,244 |
| Perdite F3 | € 0,0000 | 0 | € - | Perdite F3 | € 0,0419 | 180 | € 7,552 |
| Dispacciamento | € 0,0088 | 5205 | € 45,804 | Dispacciamento | € 0,0088 | 5205 | € 45,804 |
| Sbilanciamento | € 0,0000 | 5205 | | Sbilanciamento | € 0,0000 | 5205 | |
| Altri oneri | € 0,0000 | 5205 | € - | Altri oneri | € 0,0000 | 5205 | € - |
| Totale energia | | | € 606,361 | Totale energia | | | € 340,327 |
| Spese trasporto | € 0,1010 | 5205 | € 525,705 | Spese trasporto | € 0,1010 | 5205 | € 525,705 |
| Totale imposte * | € 0,0125 | 5205 | € 65,063 | Totale imposte * | € 0,0125 | 5205 | € 65,063 |
| Totale netto Iva | | | € 1.197,129 | Totale netto Iva | | | € 931,094 |
| Iva al 10% | | | € 119,713 | Iva al 10% | | | € 93,109 |
| Totale bolletta | | | € 1.316,841 | Totale bolletta | | | € 1.024,204 |

*Oneri passanti: sono riportati in egual misura e sono decisi dall'Autorità per l'energia elettrica ed il gas

Presumendo che l'azienda agricola abbia un consumo mensile omogeneo possiamo dire che in un anno il cliente **risparmia € 3.192 all'anno.**

Vi contatteremo nei prossimi giorni per fissare un' appuntamento presso la nostra Sede. Con bollette di energia elettrica e gas alla mano riceverete **GRATUITAMENTE**, una analisi sui costi energy e possibilità di sottoscrivere un nuovo contratto a condizione agevolata, con personale specializzato di Hera Comm.

Per qualsiasi informazione potete rivolgerVi al nostro ufficio più vicino o direttamente alla sede regionale di Via M. Angeloni 1 – Perugia- al Dr. Massimo Budelli al N° 075/7971062 – 075/7971056

CIA UMBRIA

IL POLO DEI SERVIZI ALLA PERSONA DEL SISTEMA CIA E' IN GRADO DI OFFRIRTI

ASSISTENZA IN TUTTA L'UMBRIA.



Centro di Assistenza Fiscale

730 - UNICO - IMU - TASI - ISEE - RED

Certificazioni invalidità civile

Assistenza nel contenzioso

F24 on line

Buste paga colf e assistenti familiari

Registrazione contratti locazione

Successioni e diritto familiare

Visure Catastali



Sportello Pensionati
Attività associative



Pensioni e pratiche previdenziali

Assistenza nel contenzioso

Check up della posizione previdenziale

Tutela del lavoro

Infortuni Malattie professionali

Disoccupazione Assistenza sociale

Sostegno al reddito

Invalidità civile

Assistenza immigrati

Permessi di soggiorno

Ricongiungimenti

Inabilità

Invalidità

**SIAMO GLI SPECIALISTI
NEI SERVIZI ALLA PERSONA**

LE NOSTRE SEDI



“un’organizzazione al servizio dell’agricoltura...”

www.ciaumbria.it



REGIONALE UMBRIA

v. M. Angeloni, 1 - Perugia
Tel. 075 500 2953 - Fax 075 5002956
umbria@cia.it

Perugia

v. Tramontani, 8 - Perugia
Tel. 075 5002155 - Fax 075 5005453

Bastia Umbra

v. del Commercio, 19
Tel. 075 8002990 - Fax 075 8008070

Marsciano

v. Ponte Nestore, 45
Tel. 075 8748870 - Fax 075 8744304

Todi

Fraz. Pian di Porto, 144/2
Tel. 075 8942442 - Fax 075 8949329

Città di Castello

v. F. Pierucci, 11
Tel. 075 8557383 - Fax 075 8552208

Umbertide

v. Roma, 129
Tel. 075 9417556 - Fax 075 9416392

Pietralunga

v. Roma, 10; Tel. 075 9460757

Gubbio

v. Beniamino Ubaldi - Centro polif. «I Tigli»
Tel. 075 9273827 - Fax 075 9220799

Gualdo Tadino

P.zza Mazzini, 3
Tel. 075 916974 - Fax 075 916974

Sigillo

v. T. Baldeschi
Tel. 075 9178048

Castiglione del Lago

v. Cesare Pavese, 36
Tel. 075 953117 - Fax 075 9652700

Foligno

v. Delle industrie, 60
Tel. 0742 354981 - Fax 0742 359712

Nocera Umbra

v. Garibaldi, 11; Tel. 0742 812292

Bastardo

v. Olindo Vernocchi, 14-16
Tel. 0742 99586 - Fax 0742 969070

Spoletto

v. P. Conti, 23
Tel. 0743 47784 Fax 0743 207419

Orvieto

P.zza Olona - Sferracavallo
Tel. 0763 342864 - Fax 0763 340042

Fabro

v. Campo Sportivo
Tel. 0763 832631 - Fax 0763 839091

Terni

v.le L. Campofregoso, 72
Tel. 0744 421649 - Fax 0744 403842

Amelia

v. Nocicchia, 26
Tel. 0744 981668 - Fax 0744 975196

Narni

v. del Parco, 24
Tel. 0744 733000 - Fax 0744 751829



WEBSITE WWW.CIAUMBRIA.IT
MAIL UMBRIA@CIA.IT
TELEFONO 075 - 5002953



Cia - Agricoltori Italiani Umbria



@CIAUmbria



Cia Umbria